

横机工艺分析

所属实验课程：《横机工艺实验》

一、概述

横机工艺是针织纬编工艺的代表，通过本实验，可以使学生对针织专业基本概念、基础知识以及基本操作有一个全面的了解，增加学生对专业知识的感性认识，培养学生的动手能力和理论联系实际的能力。

二、目的要求

- 1、分析纱线支数与横机针号的关系，掌握 6 针横机适宜编织的纱线支数。
- 2、分析织物牵拉力与线圈长度的关系。
- 3、分析上机密度与织物下机密度的关系。
- 4、单面织物线圈长度及织物密度的关系。
- 5、分析单面织物线圈长度与未充满系数的关系。
- 6、分析压针三角调节量与双面织物密度的关系。

三、仪器用具和试样

针织横机、毛纱、配套工具等。

四、实验原理与程序

横机的编织，是通过装有成圈机件的机头在针床上往复运动，驱动舌针在针槽中上下运动来完成的。

五、注意事项

使用仪器时注意安全

六、思考题

- 1、纱线支数与横机针号的关系？
- 2、织物牵拉力与线圈长度的关系？
- 3、单面织物线圈长度及织物密度的关系？
- 4、压针三角调节量与双面织物密度的关系？

七、实验报告要求

将实验观察情况进行记录，叙述各种参数之间的关系、分析实验过程中出现

问题的原因并阐述处理的方法。