

棉布活性印花打样

所属实验课程名称：染整工艺实验 I

实验目的与要求：

通过印花打样实验，对学生进行印花工艺训练（包括配浆、刮印、蒸化、水洗、配色等内容）。要求学生掌握印花拼色打样的方法，具有一定的分析印花质量问题的能力。

刮印样要求：色块均匀，无色点，轮廓清晰，细茎明显；糊料水洗干净，织物沾色少。

实验内容：

1、实验材料、药品及仪器

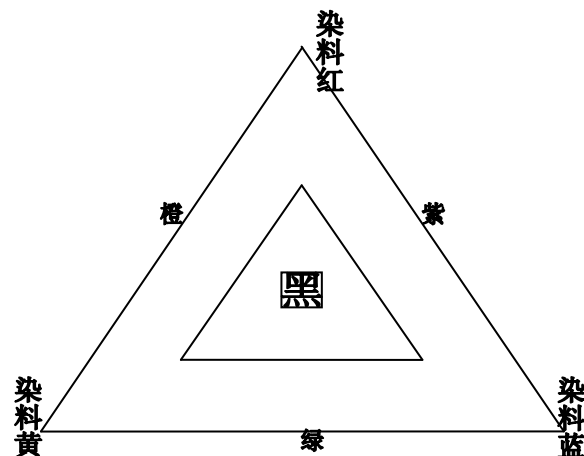
材料：棉织物：0.5 米/组，2 人/组

药品：P 型活性染料（红、黄、蓝），糊料，尿素，纯碱等；

仪器：印花网版，蒸化箱，烘箱，粘度仪，测色仪。

2、实验方案：

拼色打样：按三原色拼色，按照“△”拼色，三顶角点处为红色、黄色及蓝色染料染色的单色样，浓度为 2%；三条边各设五个点，分别为两种对应染料的拼色组合，即为双拼色，按浓度大小有比例组合（7:3，6:4，5:5，4:6，3:7），总浓度也控制在 2%；中间区域为三拼色，三种染料的组合（4:3:3，3:3:4，1:1:1 等）；拼色样色泽和标样接近，测色差值小。



3、结果讨论

实验报告从印花产品质量和拼色打样方法上分析。

思考题

- 1、活性染料直接印花过程中，汽蒸的主要作用是什么？
- 2、皂煮的目的与染色后皂煮有何不同？
- 3、拼色印花用染料对产品质量的影响。
- 4、结合实验分析印花拼色原理

学时数：3

指导老师：周秋宝/陈君莉