

包缝机工作原理认知实践

所属实验课程名称：《缝纫工艺基础》

一、概述

包缝机工作原理认知实验是通过学生自己摆弄机器，进一步观察包缝机在形成线迹时成缝构件的工作原理；并实践切刀安装、穿线、线迹调整和差动送料的调整等操作，缝制出不同状态下要求的线迹；及学会设备的清洁保养。

二、实验目的

使学生理解缝纫线迹的形成原理，从而进一步了解包缝线迹的性能与用途，要求学生动手操作，学会装刀、穿线、线迹调整、差动机构的使用与调整，并做好设备的清洁保养。使学生掌握家用纺织品制作的基础工艺，具备较熟练的实际操作及动手能力，为家用纺织品结构设计和工艺制作实践奠定基础。

三、仪器用具和试样

包缝机、线、镊子、剪刀及 50×50cm布料厚薄各一块。

四、实验原理与程序

先穿线、安装刀具，接着搬动手轮，使机器转动，观察直针和大小弯针的成圈与循环穿套的工作原理，然后调节针距按钮，试缝观察针距密度的变化；再调节差动机构，试缝观察送料状况。最后做好设备的清洁保养。

五、注意事项

搬动机器手轮时注意运转方向。

六、思考题

- 1、三线包缝机成缝机构是如何工作的？
- 2、包缝机针杆为什么是斜的？
- 3、包缝机的线迹密度和宽度如何调整？
- 4、包缝机的切刀如何安装？
- 5、弹性面料包缝时会出现什么现象？如何处理？

七、实验报告要求

将实验观察情况进行记录，叙述包缝机成缝构件的工作原理与所缝线迹的调试过程、分析实验过程中出现问题的原因并阐述处理的方法。