

针织工艺流程认识 4——手套机工艺流程

所属实验课程：《针织工艺流程认识》

一、概述

电脑手套机是一种近年来广泛应用的全成形自动针织机，由于采用了电脑自动控制，可以实现各类手套的成形编织、自动换纱换色、自动起头编织和提花编织控制等工艺。其生产工艺流程极其简单，且机器操作方便。通过对岛精 NewSFG 手套机学习，可以了解其工作原理、花型设计方法，增加学生对专业知识的感性认识，培养学生的动手能力和理论联系实际的能力。

二、目的要求

通过手套机工艺流程的实习，要求理解 NewSFG 手套机的工艺流程、编织原理和参数设置方法；掌握 NewSFG 电子自动控制手套机的编织过程、设计方法和基本工艺参数的设置；掌握 NewSFG 手套机的编织方法。

三、仪器用具和试样

NewSFG 手套机、适当粗细的棉纱、氨纶

四、实验原理与程序

所谓针织手套，就是用钩针编织而成，其织物原理是成圈编织。以等距离不同针距的排列，编织出不同密度，不同用途的针织手套。在添入棉纱后，利用 mode 键设置所需参数，之后进行编织，最后衬入氨纶进行扎口的缝制。

五、注意事项

保持针面清洁，做好清洁工作。

六、思考题

- 1、手套机的编织过程？
- 2、手套机上若出现纱线断裂，如何处理？
- 3、通过 mode 键可以设置哪些参数？

七、实验报告要求

记录手套机工艺流程，简单叙述工作原理，阐述在操作过程中出现问题的原因以及处理方法，并附上思考题答案。