

针织工艺流程认识 5——经编工艺流程

所属实验课程：《针织工艺流程认识》

一、概述

经编与纬编的不同之处在于，它所形成的线圈沿垂直方向或经纱方向排列，由相邻的纱线相互套接而成。原丝经过整经后方可进行经编机编织成布匹。通过本次经编生产流程的学习，使学生系统地掌握经编工艺流程，机器的基本机构和工作原理，分析经、纬编工艺的区别，增加学生对专业知识的感性认识，培养学生的动手能力和理论联系实际的能力。

二、目的要求

通过经编工艺流程的实习，要求了解经编工艺流程，掌握经编机工艺原理，分析经、纬编工艺的区别；了解主要经编机的机型、工艺特点、主要生产品种。

三、仪器用具和试样

经编小样机、涤纶

四、实验原理与程序

原丝经过整经后，再进行经编机编织，经编的成圈过程，基本原理与纬编编结法成圈相似，也分为退圈、垫纱、闭口、套圈、弯纱、脱圈、成圈和牵拉几个阶段。之后再进行染整及成品制作等后整理工艺。在经编小样机中，运转机台前先检查经编机台是否符合运转技术要求，开动机器，点动，观察织针的走向，梳栉与组织之间的关系。最后做好设备的清洁保养。

五、注意事项

注意经编机器开启时的温度，先点动几次机器稳定再开快车。

六、思考题

- 1、经编针织物的结构有何特点，与纬编针织物有何不同？
- 2、经编机一般有哪几部分组成，每一部分的作用是什么？
- 3、整经的目的是什么？

七、实验报告要求

记录经编工艺流程，简单叙述经编工作原理，阐述在操作过程中出现问题的

原因以及处理方法，并附上思考题答案。