

实验二 织机经位置线工艺参数测定与分析

所属实验课程：《现代织造大型实验》

一、实验目的

- 1、掌握综平时间、经位置线、经直线、经折线、上机线的基本概念；
- 2、掌握经位置线调整的方法；
- 3、掌握经位置线与织造产品之间的关系。

二、实验原理

经位置线是在综平时，经纱处于 ABCD 位置，称其经位置线，经位置线有直线和折线之分，如图 2-1 所示，

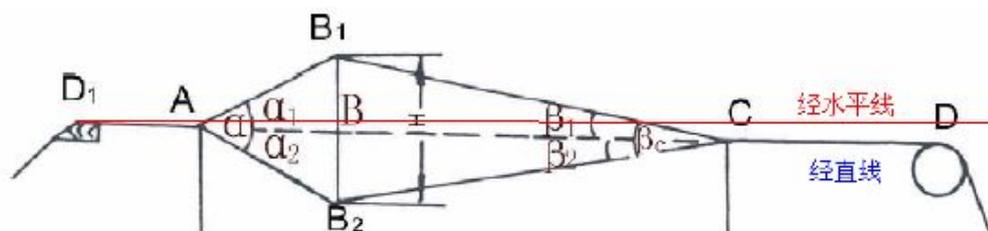
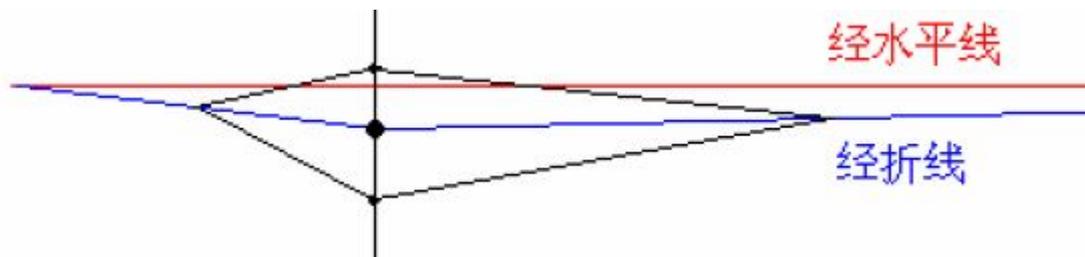


图 2-1 经位置线示意图

经纱上机线是经纱所处的位置，它与经位置线有可能重合，也有可能不重合，经水平线是自胸梁 D1 点处的水平线。

三、设备与工具

- 1、织机（带有经纱）；



- 2、2M 钢卷尺和 15CM 钢皮尺；
- 3、10 吋扳手或 17~19 梅花扳手。

四、实验步骤

点动或手动转动织机至综平位置，观察织机主轴角度，此时所对应的经纱位置是直线 还是折线，根据制织产品调整为直线或折线。如多臂机开口，把所有的拉刀与拉钩不起作用，此时经纱所处的位置线。

五、思考题

- 1、怎样调整经位置线？
- 2、配制经位置线必须满足什么条件？
- 3、综平时间的迟早与织造之间的关系。