

车缝工艺与实践

所属实验课程名称：《缝纫工艺基础》

一、实验目的

- 1、理解车缝缝型的原理并掌握其应用范围、操作要点和工艺要求。
- 2、通过练习八种基础车缝缝型，使学生掌握家用纺织品制作的基础工艺，具备较熟练的实际操作及动手能力，为家用纺织品结构设计和工艺制作实践奠定基础。

二、实验设备

平缝机

三、实验内容

1、平缝机直线缝制（30×35cm）直线练习，掌握工业缝纫机的使用和操作
方法，练习作业要求：

1. 针距密度每 3cm 14—16 针。
2. 底面松紧适宜，线迹整齐顺直。
3. 起针、结束要回针，无跳针现象。
4. 直线之间间距 1cm。

2、掌握常用的车缝基础缝型工艺：

平缝、扣压缝、来去缝、分压缝、坐缉缝、外包缝、内包缝、闷缝。

四、实验步骤

1、基础车缝缝型的缝制练习

1. 裁剪 10 块 8×25cm 规格的白坯布。
2. 平缝、扣压缝、来去缝、分压缝、坐缉缝、外包缝、内包缝、闷缝的缝制练习。